

SOVVENZIONI, CONTRIBUTI, ETC. DA PUBBLICHE AMMINISTRAZIONI O DA ALTRI SOGGETTI PUBBLICI O DA SOGGETTI DI CUI ALL'ART. 2-BIS DEL D.LGS. 33/2013

(pubblicità ai sensi dell'art. 1, commi 125-129 della L. 4 agosto 2017, n. 124)

SOGGETTO RICEVENTE: ASILO INFANTILE DI VIGO CORTESANO

CODICE FISCALE: 80003830223

DENOMINAZIONE SOGGETTO EROGANTE	DATA INCASSO	SOMMA INCASSATA	CAUSALE
PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO	13/02/2018	€ 4.053,88	CONTRIBUTO L.P. 13/77
GSE	28/02/2018	€ 1.149,89	CONTRIBUTO PER PRODUZIONE ENERGIA DA FONTI RINNOVABILI
PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO	09/03/2018	€ 98.042,97	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO	08/06/2018	€ 27.613,60	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO	12/06/2018	€ 12.443,40	CONTRIBUTO L.P. 13/77
GSE	21/06/2018	€ 1.093,88	CONTRIBUTO PER PRODUZIONE ENERGIA DA FONTI RINNOVABILI
GSE	31/08/2018	€ 1.124,76	CONTRIBUTO PER PRODUZIONE ENERGIA DA FONTI RINNOVABILI
PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO	25/09/2018	€ 114.559,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO	09/11/2018	€ 28.640,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
GSE	22/11/2018	€ 240,61	CONTRIBUTO PER PRODUZIONE ENERGIA DA FONTI RINNOVABILI
PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO	24/12/2018	€ 764,12	CONTRIBUTO L.P. 13/77
TOTALE INCASSI DA P.A. NELL'ANNO SOLARE 2018		€ 289.726,11	