

**SOVVENZIONI, CONTRIBUTI, ETC. DA PUBBLICHE AMMINISTRAZIONI O DA ALTRI SOGGETTI PUBBLICI O DA SOGGETTI DI CUI ALL'ART. 2-BIS DEL D.LGS. 33/2013****(pubblicità ai sensi dell'art. 1, commi 125-129 della L. 4 agosto 2017, n. 124)****SOGGETTO RICEVENTE: SCUOLA MATERNA DI TELVE ODV****CODICE FISCALE: 81000770222**

| DENOMINAZIONE SOGGETTO EROGANTE                     | DATA INCASSO | SOMMA INCASSATA     | CAUSALE  |
|---|--------------|---------------------|--|
| PAT   | 22/01/2021   | € 2.335,00          | CONTRIBUTO L.P. 13/77  |
| PAT   | 26/01/2021   | € 24.096,00         | CONTRIBUTO L.P. 13/77  |
| PAT   | 28/01/2021   | € 3.146,00          | CONTRIBUTO L.P. 13/77  |
| PAT   | 29/01/2021   | € 22.242,00         | CONTRIBUTO L.P. 13/77  |
| PAT   | 08/02/2021   | € 2.529,00          | CONTRIBUTO L.P. 13/77  |
| PAT   | 12/02/2021   | € 165.997,00        | CONTRIBUTO L.P. 13/77  |
| STATO   | 16/04/2021   | € 562,00            | Utilizzo in compensazione tramite F24 del credito d'imposta per adeguamento ambienti di lavoro, sanificazione e acquisto DPI - anno 2020 (D.L. 34/2020, artt. 120 e 125) |
| PAT   | 03/05/2021   | € 16.702,00         | CONTRIBUTO L.P. 13/77  |
| PAT   | 08/06/2021   | € 41.499,00         | CONTRIBUTO L.P. 13/77  |
| PAT   | 26/08/2021   | € 15.689,39         | CONTRIBUTO L.P. 13/77  |
| PAT   | 27/08/2021   | € 157.794,00        | CONTRIBUTO L.P. 13/77  |
| PAT   | 02/09/2021   | € 892,43            | CONTRIBUTO L.P. 13/77  |
| PAT   | 08/11/2021   | € 39.448,00         | CONTRIBUTO L.P. 13/77  |
| PAT   | 06/12/2021   | € 904,52            | CONTRIBUTO L.P. 13/77  |
| PAT   | 15/12/2021   | € 18.769,00         | CONTRIBUTO L.P. 13/77  |
| <b>TOTALE INCASSI DA P.A. NELL'ANNO SOLARE 2021</b> |              | <b>€ 512.605,34</b> |  |