

SOVVENZIONI, CONTRIBUTI, ETC. DA PUBBLICHE AMMINISTRAZIONI O DA ALTRI SOGGETTI PUBBLICI O DA SOGGETTI DI CUI ALL'ART. 2-BIS DEL D.LGS. 33/2013**(pubblicità ai sensi dell'art. 1, commi 125-129 della L. 4 agosto 2017, n. 124)****SOGGETTO RICEVENTE: SOCIETA' ASILO INFANTILE DI PIEVE TESINO ODV CODICE FISCALE: 81001790229**

DENOMINAZIONE SOGGETTO EROGANTE	DATA INCASSO	SOMMA INCASSATA	CAUSALE
PAT	26/01/2021	€ 28.498,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	27/01/2021	€ 43.299,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	29/01/2021	€ 66.274,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	12/02/2021	€ 64.218,75	CONTRIBUTO L.P. 13/77
COMUNE DI PIEVE TESINO	23/02/2021	€ 2.000,00	CONTRIBUTO PER SPESE DI FUNZIONAMENTO
STATO	16/04/2021	€ 1.167,00	Utilizzo in compensazione tramite F24 del credito d'imposta per adeguamento ambienti di lavoro, sanificazione e acquisto DPI - anno 2020 (D.L. 34/2020, artt. 120 e 125)
PAT	08/06/2021	€ 16.501,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	06/08/2021	€ 28.286,82	CONTRIBUTO PER RISTRUTTURAZIONE (L.P. 5/2006)
PAT	26/08/2021	€ 5.405,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	27/08/2021	€ 61.167,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	08/11/2021	€ 15.292,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	09/11/2021	€ 16.972,09	CONTRIBUTO PER RISTRUTTURAZIONE (L.P. 5/2006)
COMUNE DI CINTE TESINO	26/11/2021	€ 346,78	CONTRIBUTO PER SPESE DI FUNZIONAMENTO
COMUNE DI PIEVE TESINO	29/11/2021	€ 792,50	CONTRIBUTO PER SPESE DI FUNZIONAMENTO
PAT	23/12/2021	€ 2.094,85	CONTRIBUTO PER RISTRUTTURAZIONE (L.P. 5/2006)
TOTALE INCASSI DA P.A. NELL'ANNO SOLARE 2021		€ 352.314,79	