

SOVVENZIONI, CONTRIBUTI, ETC. DA PUBBLICHE AMMINISTRAZIONI O DA ALTRI SOGGETTI PUBBLICI O DA SOGGETTI DI CUI ALL'ART. 2-BIS DEL D.LGS. 33/2013

(pubblicità ai sensi dell'art. 1, commi 125-129 della L. 4 agosto 2017, n. 124)

SOGGETTO RICEVENTE: SOCIETA' ASILO INFANTILE DI PIEVE TESINO ODV CODICE FISCALE: 81001790229

DENOMINAZIONE SOGGETTO EROGANTE	DATA INCASSO	SOMMA INCASSATA	CAUSALE
PAT	21/01/2022	€ 7.875,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	25/01/2022	€ 1.000,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	07/02/2022	€ 31.114,08	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	14/06/2022	€ 14.628,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	27/06/2022	€ 11.990,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	01/08/2022	€ 7.612,66	CONTRIBUTO L.P. 13/77
COMUNE DI PIEVE TESINO	04/08/2022	€ 8.833,00	CONTRIBUTO PER SPESE DI INVESTIMENTO
PAT	09/09/2022	€ 63.081,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	26/10/2022	€ 8.729,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	09/11/2022	€ 14.920,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	09/12/2022	€ 2.843,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
COMUNE DI PIEVE TESINO	21/12/2022	€ 3.000,00	CONTRIBUTO PER SPESE DI INVESTIMENTO
TOTALE INCASSI DA P.A. NELL'ANNO SOLARE 2022		€ 175.625,74	