

SOVVENZIONI, CONTRIBUTI, ETC. DA PUBBLICHE AMMINISTRAZIONI O DA ALTRI SOGGETTI PUBBLICI O DA SOGGETTI DI CUI ALL'ART. 2-BIS DEL D.LGS. 33/2013

(pubblicità ai sensi dell'art. 1, commi 125-129 della L. 4 agosto 2017, n. 124)

SOGGETTO RICEVENTE: SCUOLA MATERNA DON GIOACHINO FEDEL ODV SI CODICE FISCALE: 80010310227

DENOMINAZIONE SOGGETTO EROGANTE	DATA INCASSO	SOMMA INCASSATA	CAUSALE
PAT	21/01/2022	€ 1.176,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	21/01/2022	€ 5.355,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	21/01/2022	€ 5.334,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	25/01/2022	€ 1.000,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	058/02/2022	€ 219.488,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	09/02/2022	€ 1.179,61	CONTRIBUTO ACCOSTAMENTO LINGUE STRANIERE
PAT	08/04/2022	€ 1.179,61	CONTRIBUTO ACCOSTAMENTO LINGUE STRANIERE
PAT	14/06/2022	€ 54.872,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	27/06/2022	€ 14.983,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	01/08/2022	€ 12.888,70	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	03/08/2022	€ 1.274,90	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	09/09/2022	€ 157.110,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	11/10/2022	€ 464,30	CONTRIBUTO ACCOSTAMENTO LINGUE STRANIERE
PAT	19/10/2022	€ 36.312,50	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	09/11/2022	€ 38.289,16	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	23/11/2022	€ 480,00	CONTRIBUTO ORTI DIDATTICI
PAT	09/12/2022	€ 10.162,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	22/12/2022	€ 870,06	CONTRIBUTO ACCOSTAMENTO LINGUE STRANIERE
TOTALE INCASSI DA P.A. NELL'ANNO SOLARE 2022		€ 562.418,84	

RISORSE STRUMENTALI MESSE A DISPOSIZIONE GRATUITAMENTE NELL'ANNO SOLARE 2022

P.A. CHE HA ATTRIBUITO LA RISORSA STRUMENTALE	TIPO RISORSA	QUANTIFICAZIONE DEL VANTAGGIO ECONOMICO (*)	INDIRIZZO DELL'IMMOBILE CONCESSO IN COMODATO
COMUNE DI TRENTO	Bene immobile (edificio scolastico)	€ 37.620,00	VIA CANELLI, 5 - SOPRAMONTE - 38123 TRENTO, (TN)

(*) Valore stimato dal comodatario in attesa della comunicazione del dato da parte del comodante/concedente.