

**SOVVENZIONI, CONTRIBUTI, ETC. DA PUBBLICHE AMMINISTRAZIONI O DA ALTRI SOGGETTI PUBBLICI O DA SOGGETTI DI CUI ALL'ART. 2-BIS DEL D.LGS. 33/2013**

**(pubblicità ai sensi dell'art. 1, commi 125-129 della L. 4 agosto 2017, n. 124)**

**SOGGETTO RICEVENTE: SCUOLA MATERNA  
EQUIPARATA "LUIGI BORGHESI" ODV**

**CODICE FISCALE: 83002520225**

| <b>DENOMINAZIONE SOGGETTO EROGANTE</b>              | <b>DATA INCASSO</b> | <b>SOMMA INCASSATA</b> | <b>CAUSALE</b>        |
|---|---------------------|------------------------|-----------------------|
| PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO                        | 21/01/2022          | € 10.395,00            | CONTRIBUTO L.P. 13/77 |
| PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO                        | 25/01/2022          | € 1.000,00             | CONTRIBUTO L.P. 13/77 |
| PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO                        | 07/02/2022          | € 97.368,25            | CONTRIBUTO L.P. 13/77 |
| PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO                        | 09/06/2022          | € 800,00               | CONTRIBUTO L.P. 13/77 |
| PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO                        | 10/06/2022          | € 21.590,00            | CONTRIBUTO L.P. 13/77 |
| PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO                        | 01/08/2022          | € 10.234,08            | CONTRIBUTO L.P. 13/77 |
| PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO                        | 03/08/2022          | € 1.816,73             | CONTRIBUTO L.P. 13/77 |
| PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO                        | 09/09/2022          | € 102.490,00           | CONTRIBUTO L.P. 13/77 |
| PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO                        | 09/11/2022          | € 24.016,85            | CONTRIBUTO L.P. 13/77 |
| PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO                        | 09/12/2022          | € 4.076,00             | CONTRIBUTO L.P. 13/77 |
| <b>TOTALE INCASSI DA P.A. NELL'ANNO SOLARE 2022</b> |                     | <b>€ 273.786,91</b>    |                       |