

SOVVENZIONI, CONTRIBUTI, ETC. DA PUBBLICHE AMMINISTRAZIONI O DA ALTRI SOGGETTI PUBBLICI O DA SOGGETTI DI CUI ALL'ART. 2-BIS DEL D.LGS. 33/2013

(pubblicità ai sensi dell'art. 1, commi 125-129 della L. 4 agosto 2017, n. 124)

SOGGETTO RICEVENTE: SCUOLA MATERNA ROMANI DE MOLL ODV- NOMI CODICE FISCALE: 85000750225

DENOMINAZIONE SOGGETTO EROGANTE	DATA INCASSO	SOMMA INCASSATA	CAUSALE
PAT	21/01/2022	€ 8.610,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	25/01/2022	€ 1.000,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	08/02/2022	€ 100.668,79	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	22/02/2022	€ 240,00	CONTRIBUTO ORTI DIDATTICI
PAT	14/06/2022	€ 32.605,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	27/06/2022	€ 12.624,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	01/08/2022	€ 8.737,04	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	09/09/2022	€ 104.004,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
PAT	09/11/2022	€ 24.851,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
COMUNE DI CALLIANO	07/10/2022	€ 5.000,00	RIMBORSO DOPO SCUOLA
COMUNE DI CALLIANO	07/10/2022	€ 6.465,00	RIMBORSO DOPO SCUOLA
PAT	09/12/2022	€ 7.351,00	CONTRIBUTO L.P. 13/77
TOTALE INCASSI DA P.A. NELL'ANNO SOLARE 2022		€ 312.155,83	